

La nostra azienda, a gestione familiare, è presente sul mercato da più di trent'anni, tramandata dal padre ai figli; lavora nel settore della raffinazione di zama, recuperando scarti di lavorazione come matarozze, fagioli, rottame ed altri tipi di scarto e come attività secondaria commercio di metalli non ferrosi.

CARATTERISTICHE DI FORNITURA:

PANI PESO KG. 8 ca.

CATASTE REGGETTATE 72 o 80 PANI per un peso complessivo rispettivamente di 690 KG. e di 750 KG. Ogni catasta è provvista di cartellino di identificazione della norma di riferimento.



Siamo in possesso di iscrizione all'Albo Nazionale per il trasporto dei rifiuti e iscrizione al registro delle imprese che effettuano attività di recupero degli stessi.





FISICHE		ZAMAS 13	ZAMAS 15
Massa volumica	Kg/dm ³	6,60	6,65
Intervallo di fusione	°C	380+386	380+386
Calore specifico	J/Kg°K	410	440
Conducibilità termica a 20°C	W/m°K	113	108,9
Resistività a 20°C	x10 ⁻⁸ Ωm	6,40	6,55
Intervallo ottimo di colata sotto pressione	°C	400+400	400+440
Conducibilità elettrica 20°C	MS/m	15,7	15,3
Coefficiente di dilatazione termica lineare	cm/cm x 10 ⁻⁶ /°C	27,4	27,4
Ritiro lineare	%	1,17	1,17
Modulo di elasticità	Kg/mm ² (GPa)	10.000 (98)	10.000 (98)
Temperatura massima per la fusione	°C	480	480
Temperatura degli stampi per colata sotto pressione	°C	200	200

CHIMICHE (analisi%) - EN 1774		ZAMAS 13	ZAMAS 15
Alluminio		3,8+4,2	3,8+4,2
Rame		* max+0,03	0,7+1,1
Magnesio		0,035+0,06	0,035+0,06
Impurezze	Piombo	max 0,003	max 0,003
	Cadmio	max 0,003	max 0,003
	Stagno	max 0,001	max 0,001
	Ferro	max 0,02	max 0,02
	Nichel	max 0,001	max 0,001
	Silicio	max 0,02	max 0,02
Tot. impurezze:	Cd+Pb+Sn	max 0,060	max 0,060
	Zinco	remainder	remainder

MECCANICHE		ZAMAS 13	ZAMAS 15
Carico di rottura	MPa	250+280	280+310
Allungamento lineare (51 mm)	%	10	7
Durezza Brinell (500 Kg)	HB	70+85	80+90
Resilienza (6,35x6,35 Charpy)	J	58	65